

ROVATTI

Pompe ad alta efficienza

Considerando che i sistemi di pompaggio assorbono attualmente circa il 20% del consumo energetico industriale nel mondo, essere in grado di ottimizzare le risorse significa ridurre in misura importante costi di gestione e impatto ambientale. Per questo motivo Rovatti Pompe, rivolgendo un'attiva e costante attenzione alle legislazioni internazionali che regolamentano l'efficienza energetica, ha sviluppato un vasto range di prodotti capaci di garantire elevatissimi rendimenti e prestazioni.

La gamma di pompe normalizzate EN733 (DIN 24255) serie SNE rappresenta un'eccellente opportunità per accrescere l'efficienza di ogni

impianto attraverso rendimenti idraulici elevatissimi affiancati a bassi costi di manutenzione. Il rendimento di queste pompe è infatti prossimo al 90%, con evidenti vantaggi sia sotto il profilo economico (massimo risparmio in termini energetici) che ambientale (significativa riduzione delle emissioni di CO₂). Mentre la costruzione in 'back pull-out' design permette lo smontaggio della parte idraulica senza spostare il motore e disconnettere il corpo pompa, gli anelli d'usura facilmente sostituibili, l'incredibile semplicità di manutenzione offerta dal Twinner System® e la robusta affidabilità dei cuscinetti sovradimensionati completano il quadro di un prodotto ai vertici del mercato.

L'innovativa serie di elettropompe monoblocco normalizzate EN733 (DIN 24255) serie MNE è in grado di offrire gli stessi elevati rendimenti della versione ad albero nudo SNE accanto ai vantaggi di una costruzione in monoblocco. Progettate per i più svariati impieghi si caratterizzano per robustezza, semplicità di installazione e manutenzione (grazie all'esclusivo Twinner System) e sicurezza di funzionamento.

Il vasto range di pompe serie SNF monostadio ad asse nudo, azionabile sia da motori elettrici che termici, si caratterizza per il robusto supporto cuscinetti ed il corpo mandata ruotabile lateralmente di 90° nei 2 sensi, in grado di garantire la massima versatilità di utilizzo in molteplici applicazioni attraverso rendimenti prossimi al 90% e ad un'estrema semplicità di manutenzione offerta dall'esclusivo Twinner System.



Pompa FNF

Pompa MNE

W.L. GORE & ASSOCIATES

Guarnizione a nastro per grandi flange

W. L. Gore & Associates, Inc. presenta GORE® Serie 500 Guarnizione a nastro per flange in acciaio di grandi dimensioni. GORE Serie 500 Guarnizione a nastro offre una resistenza allo scorrimento plastico superiore almeno del 50% rispetto ad altri nastri per guarnizioni in ePTFE. Si adatta istantaneamente a qualsiasi forma, evitando i numerosi problemi connessi alle guarnizioni di grandi dimensioni. Con GORE Serie 500 Guarnizione a nastro, l'operatore crea in situ una guarnizione di qualunque forma e dimensione, permettendo un risparmio significativo di tempo. Non dovendo aspettare la realizzazione fuori sede di guarnizioni su misura di grandi dimensioni, vengono infatti eliminati i lunghi tempi di attesa necessari a produzione e trasporto. Inoltre, GORE Serie 500 Guarnizione a nastro si installa in pochi minuti senza necessità di disassemblare, anche in presenza di alberi miscelatori o fasci tubieri, degli scambiatori di calore che richiederebbero lo smontaggio completo dell'apparecchiatura per l'inserimento della guarnizione tradizionale.

Nelle flange verticali, inoltre, dove l'installazione delle guarnizioni tradizionali si presenta difficoltosa, GORE Serie 500 Guarnizione a nastro aderisce velocemente alle superfici di tenuta, rendendo il lavoro semplice ed eseguibile anche da una sola persona.

È possibile scoprire come risparmiare tempo e denaro, evitando problemi con il nuovo nastro per guarnizione visitando la pagina web gore.it/s500tape.

